

Offen und zugänglich

Für die Herstellung von komplexen und anspruchsvollen Spritzgussteilen kommt eine **ZWEI-KOMPONENTEN-MASCHINE** zum Einsatz, die kurze Zykluszeiten und hohe Wiederholgenauigkeit gewährleistet.



hinsichtlich Präzision und Belastung gestellt werden (**Bilder 2 und 3**). Speziell im Automotiv-Bereich sind die Komponenten oft extremen Umgebungsbedingungen ausgesetzt. Im Spritzguss setzt der Hersteller aktuell 24 Maschinen ein, mehr als die Hälfte davon kommt von Wittmann Battenfeld, darunter zwei Mikro-Spritzgießmaschinen und vier Vertikalmaschinen.

Gute Einbindung in Automatisierung

Bei der zuletzt angeschafften Maschine handelt es sich um eine Vertikalmaschine der neuen ›VPower-Reihe in Mehrkomponenten-

Bild 1. Eric Mende, Produktionsleiter bei Werkzeugbau Winkelmühle, Dirk Koch, aus dem Vertrieb von Wittmann Battenfeld, und Tom Berthold, Geschäftsführer von Werkzeugbau Winkelmühle (v.l.n.r.), vor der neuen ›VPower 120/130H/210V.

Das Unternehmen Werkzeugbau Winkelmühle ist ein familiengeführtes Unternehmen in der zweiten Generation. Hervorgegangen ist es im Jahr 1992 aus dem Werkzeugbau ›Elektronische Bauelemente Dorfhain. Die Gründer, Karl-Heinz Berthold und Hartmut Baumgart, unterstützen den heutigen Geschäftsführer Tom Berthold nach wie vor in beratender Funktion. Das Unternehmen fertigt am Standort Klingenberg mit mehr als 70 Mitarbeitern hochpräzise Stanz- und Spritzgießwerkzeuge wie auch Bauteile der Stanz- und Kunststofftechnik für elektronische Systeme. Bei Letzteren handelt es sich primär um Metall-Kunststoff-Kombinationen sowie Kleinst- und Mikroteile. Die Produkte finden ihre Anwendung vor allem im Innen- und Motorraum von Kraftfahrzeugen. Es werden aber auch Komponenten für die Uhren-, Solar- und Möbelindustrie, für die Energiewirtschaft sowie für Lichtwellenleiter hergestellt. Die Mehrzahl der Kunden des Unternehmens ist im Raum Sachsen ansässig.

Bei den im Spritzgießprozess hergestellten Produkten handelt es sich vorwiegend um hochkomplexe und anspruchsvolle Teile, an die hohe Anforderungen

hinsichtlich Präzision und Belastung gestellt werden (**Bilder 2 und 3**). Sie unterscheidet sich von den Vorgängermodellen vor allem durch ihr neuartiges Zwei-Holm-Rundtisch-Konzept, das durch den Verzicht auf den Mittelholm für eine sehr gute Zugänglichkeit sorgt. Durch das holmfreie Drehzentrum steht unter dem Rundtisch

> KONTAKT

HERSTELLER
Wittmann Battenfeld Deutschland GmbH
 D-58540 Meinerzhagen
 Tel. +49 2354 72-0
 empfang@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com

ANWENDER
Werkzeugbau Winkelmühle GmbH
 D-01774 Klingenberg
 Tel. +49 35202 5890-0
 info@werkzeugbau-winkelmuehle.de
www.werkzeugbau-winkelmuehle.de

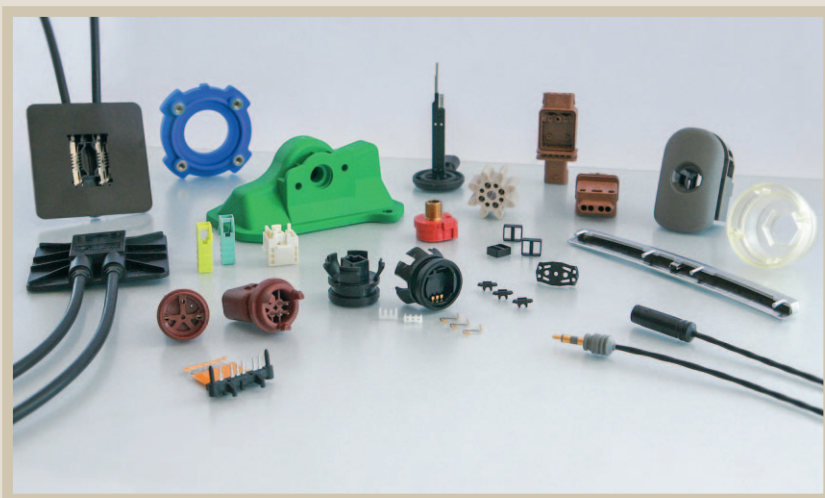


Bild 2. Das Unternehmen Werkzeugbau Winkelmühle bietet eine große Teilevielfalt im Kunststoffspritzguss

ausreichend Freiraum für die Zuführung von Kühlwasser, Hydraulik, Druckluft und Elektrizität zur Verfügung. Die großzügig dimensionierten Rundtische sind mit einer Zwei-Holm-Portalschließeinheit mit zwei außenliegenden Fahrzylindern für schnelles Öffnen und Schließen kombiniert. Die Rundtische sind mit servoelektrischen Antrieben für kurze Drehzeiten und präzise Positionierbarkeit ausgestattet. Das ›Uniforce‹-Ausgleichssystem zwischen den Querträgern der Schließeinheit und dem Werkzeugspannbereich sorgt für eine gleichmäßige und schonende Kraftübertragung auf das Spritzgießwerkzeug. Durch ihre offene Bauweise ist die Maschine besonders gut für die Einbindung in Automatisierungssysteme mit Einlegeeinrichtungen und Fertigteilentnahme geeignet.



Bild 3. Eine Zwei-Komponenten-Baugruppe mit Einlegern

Energieeffizienz im Fokus

Da das Unternehmen primär kleinere Serien und damit auf einer Maschine unterschiedliche Produkte herstellt, legt Eric Mende, Produktionsleiter bei Winkelmühle, bei der Anschaffung von Maschinen vor allem Wert auf ein hohes Maß an Flexibilität. Des Weiteren muss die Maschine einfach bedienbar sein, kurze Zykluszeiten und vor allem eine hohe Wiederholgenauigkeit gewährleisten. Zudem ist die Energieeffizienz von Spritzgießmaschinen für das Unternehmen aufgrund der gestiegenen Energiekosten und der eigenen Umweltstandards von großer Bedeutung. Auch die Möglichkeit der Anbindung der Peripherie wird zunehmend wichtiger. Die Maschinen von Wittmann Battenfeld erfüllen die geforderten Kriterien laut Eric Mende in jeder Hinsicht. ■

MI310938



Reinraumsysteme

Von der Planung bis zur Qualifizierung

- innovativ
- modular
- wirtschaftlich

SCHILLING
ENGINEERING

Industrial Handling

Cleanroom Systems

SCHILLING ENGINEERING REINRAUMSYSTEME

Industriestraße 26
D-79793 Wutöschingen
Telefon +49 (0) 7746 / 92789-0
www.SchillingEngineering.de