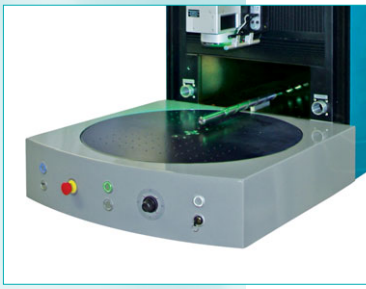
LASER*PLUSS*



Wahlweise mit festem Flachtisch oder NC-Rundtisch

RayDesk® XL

Kompakte Vielseitigkeit.

RayDesk® XL

++ PLUSS **Großer Bearbeitungsraum bei kompakten Abmaßen**

++ PLUSS **Rundtisch zur gleichzeitigen Beladung und Beschriftung**

++ PLUSS **Leichte Integrationsfähigkeit in bestehende Produktionslinien**

++ PLUSS **Beladung durch Handlingsysteme möglich**

Technische Daten

Laser:
- Diodengepumpter gepulster Laser bis 40 Watt
- Hoher energetischer und optischer Wirkungsgrad
- Kein externer Kühlkreislauf notwendig
- Maximale Flexibilität
- Hohe Lebensdauer (≥ 10.000 Std.)

Strahlablenkung:
- Präzisions-Galvanometer-Scannereinheit
- Punktgenaue Synchronisation zwischen Spiegelposition und Laserpuls
- Schreibgeschwindigkeit: ≥ 1.000 Zeichen/Sekunde
- Genauigkeit bis 10 µm

Bearbeitung:
- Dauerhafte Markierung ohne Farbauftrag
- Datenformat kompatibel zu jedem Grafikprogramm
- Tiefengravur und 3D-Bearbeitung
- Beschriftungsbereich bis 180 x 380 mm

Flexibilität:
- Großer Beladeraum zur flexiblen Bauteilbearbeitung (550 x 250 x 200 mm³ bzw. 300 x 800 x 100 mm³)
- Roter Doppelpilotlaserstrahl zur schnellen Fokuseinstellung auf der Werkstückoberfläche

Ergonomie:
- Automatische Haube für großzügige Zugänglichkeit
- Integration in automatisierte Beladung
- Laserklasse 1
- Integrierter IPC mit aktuellem WIN-Betriebssystem
- Intuitive Benutzeroberfläche ähnlich Officeanwendungen

Abmessungen:
- Platzbedarf: < 2 m²
- Maße: B: 650 mm, T: 1.000 mm, H: 900 mm
- Gewicht: < 200 kg

Erweiterungsmöglichkeiten:
- Laserquelle (unterschiedliche Leistung/Wellenlänge)
- Sonderoptiken zum Schneiden und Schweißen
- Modulare Anpassung an Bandstraßen und Bearbeitungsmaschinen
- 3D-Bearbeitung
- Weitere Zusatzachsen: Dreh- und Schwenkachsen
- Stapelmagazine für Palettenbearbeitung
- Auftragsverwaltung mit Datenbankanbindung
- Verbindung und Datenaustausch zu externen Systemen (Datenbank, SPS, Werkzeugmaschinen)
- Angepasste MMI für Sonderaufgaben
- Bildverarbeitung für Onlinebeobachtung oder Bauteilerkennung
- Folien-Abspul-Einrichtung

RayDesk® XL
integriert in eine Transferstraße

Fotos: Christoph Hess, Darmstadt
www.bluequest.de

LASER*PLUSS* AG

Mühlwiesenstraße 10a
D-55743 Kirschweiler
Telefon +49 (0)6781 98664-0
Telefax +49 (0)6781 98664-9
info@laserplussag.de
www.laserplussag.de