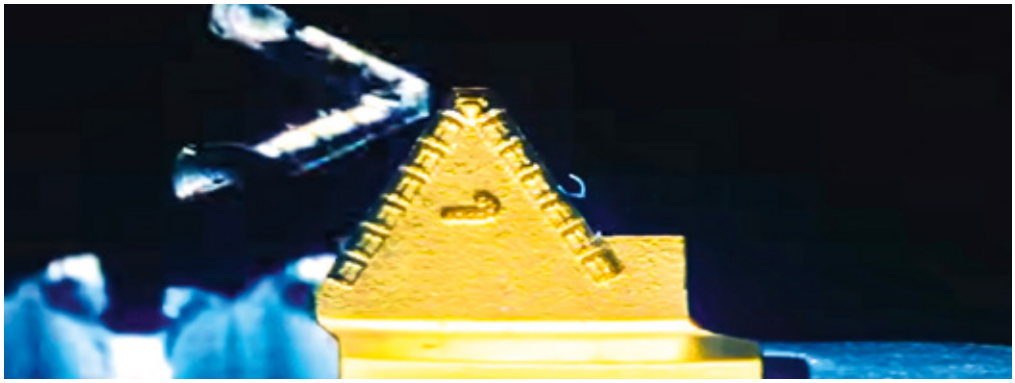

Werkzeug mit 3D-gelaserter Spanformgeometrie fürs Gewindedrehen: Die Spankontrolle kann gezielt beeinflusst und optimiert werden

Mehr Prozesssicherheit durch gelaserte Werkzeuge

Laserstrukturen für bessere **Spankontrolle**

Das Unternehmen Simtek präsentiert auf der AMB als eines der zentralen Messethemen Werkzeuge mit 3D-gelaserten Spanformgeometrien. Hierfür werden hochpräzise umlaufende Schneidengeometrien mittels Laser in geschliffene Hartmetallschneidwerkzeuge eingebracht. Dadurch entstehen hybride Werkzeuglösungen, welche die Stärken beider Verfahren gezielt bündeln. Ein wesentlicher Vorteil liegt in der Erhöhung der Prozesssicherheit durch eine Optimierung der Spankontrolle **(Bild)**.

Abstimmung mit dem Kunden

Eine wichtige Grundlage für die effiziente Gestaltung der 3D-gelaserten Geometrien bildet laut Jeremia Geiger, Vorstand der Simtek AG mit Verantwortung für Vertrieb und Marketing, die enge Kommunikation mit den Kunden. »Für eine optimale Auslegung einer gelaserten Geometrie ist ein enger Austausch mit dem Kunden hinsichtlich Material- und Schnittwertekonstellationen sowie weiteren, prozessbeeinflussenden Aspekten maßgeblich. Wir wollen daher die persönlichen Gespräche mit unseren Kunden und Partnern auf der AMB gezielt dafür nutzen, diese enge Kommunikation durch das Aufzeigen der entstehenden Kundenvorteile weiter zu intensivieren.« ■

HERSTELLER

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
D-72116 Mössingen
info@simtek.com
www.simtek.com
Messe AMB: Halle 3, Stand C36